

Systèmes de dilution 4B DISTRIB

## PROMAX 4x 16L/min

Ref. 441111



Le système de dilution 4 produits – version 16 L/min est conçu pour répondre aux besoins des environnements professionnels exigeants. Grâce à son système de dilution contrôlé par aspiration et ses buses de calibrage, il garantit un dosage précis et constant sans mélange de produits. Compact et robuste, il est adapté pour un usage avec des seaux, permettant une grande efficacité et un gain de temps considérable. Respectueux de l'environnement, il améliore la productivité tout en renforçant la sécurité des utilisateurs en éliminant le contact direct avec les produits concentrés.

**Accessoires en option :**

Panier porte produit.

**Points forts techniques :**

- Débit : 16 L/min, idéal pour une utilisation avec des seaux
  - Dimensions compactes : H = 22 cm, L = 11 cm, P = 14 cm.
  - Système de dilution précis grâce à l'aspiration et aux buses de calibrage.
  - Compatible avec une large gamme de produits chimiques.
  - Design robuste pour un usage intensif et durable.
- 
- Débit : 16 L/min, idéal pour une utilisation avec des seaux
  - Dimensions compactes : H = 22 cm, L = 11 cm, P = 14 cm.
  - Système de dilution précis grâce à l'aspiration et aux buses de calibrage.
  - Compatible avec une large gamme de produits chimiques.
  - Design robuste pour un usage intensif et durable.

**Points forts :**

- Distribution précise et constante grâce aux buses calibrées.
- Améliore la productivité en réduisant les temps de préparation.
- Sécurité accrue pour les utilisateurs en minimisant le contact avec les produits concentrés.
- Respectueux de l'environnement grâce à une gestion optimisée des produits chimiques.

**Données techniques**

Conditionnement	1
UC	1